PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

2002-043554

(43)Date of publication of application: 08.02.2002

(51)Int.CI.

H01L 27/14 H01L 21/60 H01L 23/02 H01L 23/12 H01L 31/02 H04N 5/335

(21)Application number: 2000-359731

(71)Applicant:

ORIENT SEMICONDUCTOR

ELECTRONICS LTD

(22)Date of filing:

27.11.2000

(72)Inventor:

SHIEH WEN LO

(30)Priority

Priority number: 2000 89114388

Priority date: 17.07.2000

Priority country: TW

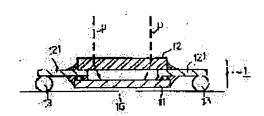
(54) CCD PACKAGE MODULE

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a CCD package module

for reduced thickness.

SOLUTION: Related to a CCD package module 1, a circuit 121 is directly, chiefly, manufactured on the bottom surface of a glass 12 for package combination between an image-taking chip 11 and a flip chip, and a tin ball 13 is used for circuit combination between the circuit 121 and a printed circuit board 16. The thickness of a package module of the image-taking chip of a charge coupled device is reduced by coupling technology of the flip chip, use of a transparent glass substrate to manufacture a circuit for a package, or a coupling technology of the flip chip for combination with various substrate, for the package module of a thin-type CCD image-taking chip.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application conv rted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Dat of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-43554 (P2002-43554A)

(43)公開日 平成14年2月8日(2002.2.8)

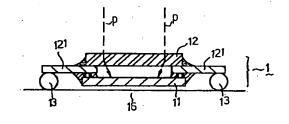
(51) Int.Cl."	識別記号	FI	テーマコード(参考)
H01L 27/14		H01L 21/60	311S 4M118
21/60	311	23/02	D 5C024
23/02			F 5F044
		H 0 4 N 5/335	V 5F088
23/12		H01L 27/14	D
	審査請求	未請求 請求項の数9 〇L	(全 5 頁) 最終頁に続く
(21)出願番号	特顧2000-359731(P2000-359731)	(71)出願人 500275072 華楽電子股▲分▼有限公司	
(22)出顧日	平成12年11月27日(2000.11.27)	台湾高雄市楠梓加工出口区内環南路12-2 号	
(31)優先権主張番号	89114388	(72)発明者 謝 文楽	
(32)優先日	平成12年7月17日(2000.7.17)	台湾高尾市鼓山区永徳街172号 5 樓	
(33)優先権主張国	台湾 (TW)	(74)代理人 100093779 弁理士 服部 雅紀	
		Fターム(参考) 4M118 AA	10 ABO1 BA10 HA02 HA09
		HA	24 HA26 HA31
		50024 CY	48 EX22 EX23 EX24 GY01
		1	

(54) 【発明の名称】 CCDパッケージ・モジュール

(57)【要約】

【課題】 厚みを低減するCCDパッケージ・モジュールを提供する。

【解決手段】 CCDパッケージ・モジュール1は主としてガラス12の底面に直接回路121を製作して像取チップ11とフリップ・チップのパッケージ結合を行い、更に錫ボール13で回路121と印刷回路板16の回路結合を行う。したがって、フリップ・チップの結合技術を使い、並びに透明ガラスを基板とし、回路を製作してパッケージし、またはフリップ・チップの結合技術で各種違った基板と組合わせ、薄型CCD像取チップのパッケージ・モジュールを製作して電荷結合デバイスの像取チップのパッケージ・モジュールの厚みを減らすことができる。



5F044 KK06 LL11 QQ03 RR17 RR18 5F088 AA01 BA15 BB03 BB10 EA04

JA03

【特許請求の範囲】

【請求項1】 像取チップと高さが設計された基板によ ってフリップ・チップ結合を行うCCDパッケージ・モ ジュールであって、

ガラスの底面に直接回路を製作して前記像取チップとフ リップ・チップ結合を行い、更に錫ボールで前記回路と 印刷回路板の回路結合を行うことを特徴とするCCDパ ッケージ・モジュール。

【請求項2】 前記回路と前記像取チップとの間は透明 充填材または特殊化学材料が充填され、前記ガラスを通 10 った像取軌跡は前記透明充填材または前記特殊化学材料 を貫通して前記像取チップに進入することを特徴とする 請求項1記載のCCDパッケージ・モジュール。

【請求項3】 像取チップと高さが設計された基板によ ってフリップ・チップ結合を行うCCDパッケージ・モ ジュールであって、

中心に孔が開けられたBTまたはメタル・キャップ基板 の頂面にガラスを貼り付け、前記BTまたは前記メタル ・キャップ基板の底面に適当な回路を製作し、フリップ ・チップ結合法で前記像取チップと前記BTまたは前記 20 メタル・キャップ基板上の回路とを結合し、錫ボールで 印刷回路板を結合することを特徴とするCCDパッケー ジ・モジュール。

【請求項4】 前記BTまたは前記メタル・キャップ基 板と前記像取チップとの間は透明充填材または特殊化学 材料が充填されていることを特徴とする請求項3記載の CCDパッケージ・モジュール。

【請求項5】 像取チップと高さが設計された基板によ ってフリップ・チップ結合を行うCCDパッケージ・モ ジュールであって、

中心に孔が開けられたPI基板の頂面にガラスを貼り付 け、前記PI基板の底面に適当な回路を製作し、フリッ プ・チップ結合法で前記像取チップと前記PI基板とを 結合し、錫ボールで印刷回路板を結合することを特徴と するCCDパッケージ・モジュール。

【請求項6】 前記PI基板と前記像取チップとの間に は透明充填材または特殊化学材料が充填されていること を特徴とする請求項5記載のCCDパッケージ・モジュ ール

【請求項7】 像取チップと高さが設計された基板によ 40 ってフリップ・チップ結合を行うCCDパッケージ・モ ジュールであって.

開口が下向きである基板の頂面凹口にガラスを貼り付 け、開口が下向きの基板の下凹口にフリップ・チップ結 合法で前記像取チップを結合し、錫ボールで印刷回路板 を結合することを特徴とするCCDパッケージ・モジュ ール。

【請求項8】 前記開口が下向きの基板と前記像取チッ プとの間は透明充填材または特殊化学材料が充填され、 前記ガラスを通った像取軌跡は前記透明充填材または前 50 ジ結合を行い、その構造は次のいくつかの形態になる。

記特殊化学材料を貫通して像取チップに進入することを 特徴とする請求項7記載のCCDパッケージ・モジュー

【請求項9】 前記印刷回路板との結合方法は導線枠に よって連結され、前記開口が下向きの基板と前記像取チ ップとの間は透明充填材または特殊化学材料が充填され ていることを特徴とする請求項7記載のCCDパッケー ジ・モジュール。

【発明の詳細な説明】

【発明の属する技術分野】本発明は、CCDパッケージ ・モジュールに関し、特にCCD像取チップのパッケー ジ構造に関する。

【従来の技術】現在、固体影像ユニットのカメラに応用 されているもっとも先端な技術はCCD(電荷結合デバ イス、Charge Coupled Device)であり、これまでの発 展では医療、産業、教育、コンピューター、情報、交 通、一般管理等分野に応用され、例えば図1に示すよう に、従来のCCDパッケージ・モジュール1'の構造は 一般に先ず導線枠11'上の基板12'にワイヤ、ボン ド法をもって像取チップ2'を基板12'上に貼り付 け、更に像取チップ2'の周囲に高いダム (Dam) 3' を設置し、並びにダム3'の上にガラス4'を覆い被し てガラス4'と像取チップ2'の間に適当な距離を作 り、それによって像取軌跡(P)はガラス4'を通って 像取チップ2'上に形成するようになり、最後は全体モ ジュールを導線枠11'と印刷回路板(PCB、5') で結合する。

【発明が解決しようとする課題】上述従来のCCDパッ ケージ・モジュール1'は構造設計に制限されて全体的 モジュールの高さを低くすることができず、そのために 超小型を応用する場合、例えば超小型工業内視鏡、デジ タルカメラ・・・等は超小高さのパッケージ・モジュー ルでなければそのモジュールの面積を有効に縮小するこ とができない。したがって、本発明の主な目的は、厚み を低減するCCDパッケージ・モジュールを提供するこ とにある。

【課題を解決するための手段】上述の目的を達成するた めの本発明のCCDパッケージ・モジュールは、主とし てフリップ・チップの結合技術を使い、並びに透明ガラ スを基板(substrate)とし、回路を製作してパッケー ジし、またはフリップ・チップの結合技術で各種違った 基板(BT Substrate、Metal Cap Substrate、Metal Sub strate、CavityDown Substrate)と組合わせ、薄型CC D像取チップのパッケージ・モジュールを製作して電荷 結合デバイス(Charge Coupled Device)の像取チップ のパッケージ・モジュールの厚みを減らすものである。

【発明の実施の形態】本発明はCCD像取チップのパッ ケージ構造に関するもので、それは主として像取チップ と高さが設計された基板をフリップ・チップのパッケー

以下、本発明の複数の実施例を図面に基づいて説明す る。

(第1実施例)

構造A(図2に示す如く):このCCDパッケージ・モ ジュール1は主としてガラス12の底面に直接回路12 1を製作して像取チップ11とフリップ・チップのパッ ケージ結合を行い、更に錫ボール13で回路121と印 刷回路板16の回路結合を行う。

(第2実施例)

構造A1 (図3に示す如く):前述構造AのCCDパッ 10 ケージ・モジュール1と同じであるが、そのうち、ガラ ス12の回路121と像取チップ11との間は透明充填 材14または特殊化学材料15によって充填され、全体 的CCDパッケージ・モジュール1をより安易になるよ うにし、かつガラス12を通った像取軌跡Pはやはり透 明充填材14または特殊化学材料15を貫通して像取チ ップ11へ進入することができる。

(第3実施例)

構造B(図4に示す如く):先ず中心に孔が開かれたB TまたはMetal Cap基板23の頂面にガラス22を貼り 付け、同時にそのBTまたはMetal Cap基板23底面に 適当な回路231を製作し、それからフリップ・チップ 結合法で像取チップ21とBTまたはメタル・キャップ 基板23の回路231とをCCDパッケージ・モジュー ル2になるように結合し、更に全体CCDパッケージ・ モジュール2と印刷回路板27を錫ボール24で結合す る。

(第4実施例)

構造B1 (図5に示す如く):前述構造BのCCDパッ ケージ・モジュール2と同じであるが、そのうち、BT 30 またはメタル・キャップ基板23と像取チップ21との 間は透明充填材25または特殊化学材料26によって充 填され、ガラス22を通った像取軌跡Pは同じく透明充 填材25または特殊化学材料26を貫通して像取チップ 21へ進入することができる。

(第5実施例)

構造C(図6に示す如く):先ず中心に孔が開かれたP 1基板33の頂面にガラス32を貼り付け、同時にその PI基板33の底面に適当な回路を製作し、それからフ リップ・チップ結合方法で像取チップ31とPI基板3 40 3をCCDパッケージ・モジュール3になるように結合 し、更に全体CCDパッケージ・モジュール3と印刷回 路板37を錫ボール34で結合する。

(第6実施例)

構造C2(図7に示す如く): 前述構造CのCCDパッ ケージ・モジュール3と同じであるが、そのうち、PI 基板33と像取チップ31の間は透明充填材35または 特殊化学材料36によって充填され、ガラス32を通し た像取軌跡Pは同じく透明充填材35または特殊化学材 料36を貫通して像取チップ31へ進入することができ 50 モジュールの像取チップと下向き開口基板とのフリップ

る。

(第7実施例)

構造D(図8に示す如く):先ず開口が下向きである基 板43の頂面凹口431にガラス42を貼り付け、それ から開口が下向きの基板43の下凹口432にフリップ チップ結合法で像取チップ41を結合してCCDパッ ケージ・モジュール4を形成し、更に錫ボール44でC CDパッケージ・モジュール4と印刷回路板48を結合 する。

(第8実施例)

構造D1 (図9に示す如く):前述構造DのCCDパッ ケージ・モジュール4と同じであるが、そのうち、開口 が下向きの基板43と像取チップ41との間は透明充填 材46または特殊化学材料47によって充填され、ガラ ス42を通した像取軌跡Pは同じく透明充填材46また は特殊化学材料47を貫通して像取チップ41へ進入す ることができる。

(第9実施例)

構造E(図10に示す如く): 前述構造Dと同じである 20 が、そのうち、印刷回路板48との結合方法は導線枠4 5で連結される。

(第10実施例)

構造E1(図11に示す如く): 先述構造EのCCDパ ッケージ・モジュール4と同じであるが、そのうち、開 口が下向きである基板43と像取チップ41の間は透明 充填材46または特殊化学材料47によって充填され る。

【図面の簡単な説明】

【図1】CCDパッケージ・モジュールの先行技術を示 す意示図である。

【図2】本発明の第1実施例によるCCDパッケージ・ モジュールの像取チップとガラス基板とのフリップ・チ ップ結合を示す意表図である。

【図3】本発明の第2実施例によるCCDパッケージ・ モジュールの像取チップとガラス基板とのフリップチッ プ結合を示す意表図である。

【図4】本発明の第3実施例によるCCDパッケージ・ モジュールの像取チップとBTまたはメタル・キャップ 基板とのフリップ・チップ結合を示す意表図である。

【図5】本発明の第4実施例によるCCDパッケージ・ モジュールの像取チップとBTまたはメタル・キャップ 基板とのフリップ・チップ結合を示す意表図である。

【図6】本発明の第5実施例によるCCDパッケージ・ モジュールの像取チップと一層合金PI基板とのフリッ プ・チップ結合を示す意表図である。

【図7】本発明の第6実施例によるCCDパッケージ・ モジュールの像取チップと一層合金PI基板とのフリッ プ・チップ結合を示す意表図である。

【図8】本発明の第7実施例によるCCDパッケージ・

5

・チップ結合を示す意表図である。

【図9】本発明の第8実施例によるCCDパッケージ・モジュールの像取チップと下向き開口基板とのフリップ・チップ結合を示す意表図である。

【図10】本発明の第9実施例によるCCDパッケージ・モジュールの像取チップと下向き開口基板とのフリップ・チップ結合を示す意表図である。

【図11】本発明の第10実施例によるCCDパッケージ・モジュールの像取チップと下向き開口基板とのフリ*

* ップ・チップ結合を示す意表図である。

【符号の説明】

l CCDパッケージ・モジュール

11 像取チップ

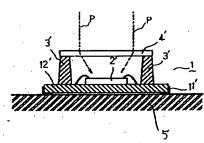
12 ガラス

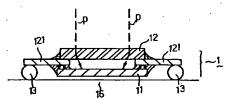
13 錫ボール

16 印刷回路板16

121 回路

【図1】

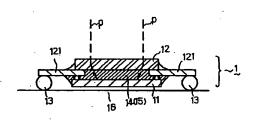




【図2】

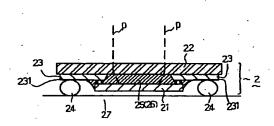
[図4]

【図3】

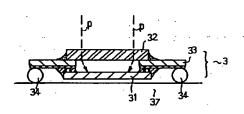


23 231 24 24 27 21 24 22 21 24 25 25

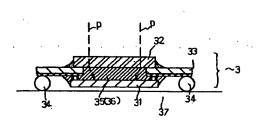
【図5】



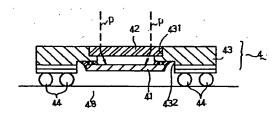
【図6】



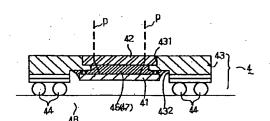
【図7】



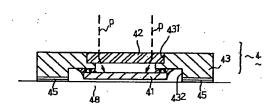
【図8】



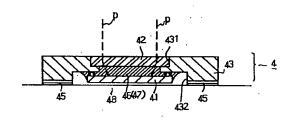
【図9】



【図10】



【図11】



フロントページの続き

(51) Int .Cl .'

識別記号

FΙ

テーマコード(参考

H01L 31/02 H04N 5/335 H01L 23/12

31/02

В